SOLUPRIM® EPOX-SF

Fiche Technique
N°3122522207 Date: 3.décembre.2025

Primaire Epoxy bicomposant sans solvant

Descriptions

SOLUPRIM® EPOX-SF est un primaire epoxy sans solvants destiné à être utilisé en couche d'impression destiné aux applications sur sols, idéal pour les supports très poreux.

Qualifié pour une utilisation dans des projets LEED à l'échelle mondiale, en attestant de conformité aux spécifications concernant les émissions et la teneur en COV.

Caractéristiques

Propriétés	Résultats
Composition	Résine + Durcisseur Époxydique Sans solvants
Rapport de mélange	A+B = 6.5 + 2.5
Couleur	Transparent au séchage, jaunissement perceptible après exposition aux U.V.
Conditions	Kits pré-dosés de 9kg (6.5kg A + 2.5 kg B)
Densité	1,29 kg/L (±0,05)
Teneur en solides	≈ 100%
Taux de COV	Composant A+B: 0.00 g/l Valeur limite UE pour ce produit CAT A / j : 140 g/l (C.O.V. 2010)
Classification	NF T36-005 : Famille I Classe 6b Émissions C.O.V. Intérieur après 28 J: B



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+(Très faible émissions) à C (fortes émissions)

Utilisations

SOLUPRIM® EPOX-SF est un liant époxydique, sans solvants utilisé pour la réalisation de::

- Couche d'impression appliqué avant la mise en œuvre de revêtements de sols et murs Epoxy ou PU. **SOLUPRIM® EPOX-SF** peut être saupoudré avant durcissement total avec des granulats de quartz / silice type 0.4-0.8 pour favoriser une accroche mécanique ou préparer un support clouté avant recouvrement.
- Mortiers en résine avec incorporation de **NÉOQUARTZ** destinés à lisser, niveler, réparer

Avantages

- Sans solvant
- Simplicité d'application à froid au rouleau, patte de lapin / brosse, pulvérisation.
- Sans odeurs notables, convenant en application intérieure
- Excellente adhérence sur béton
- Solution idéale pour les supports à porosité accrue
- Haute résistance à l'abrasion et aux produits chimiques (alcalis, acides dilués, etc.)
- Adapté au mélange avec du sable de quartz de différentes tailles de grains pour la création de mortiers polyvalents en résine
- Conforme aux exigences strictes des V.O.C pour les bâtiments durables, conformément aux directives LEED
- Écologique – Contient des matières premières bio-sourcées
- Classé comme SR-B2,0 selon EN 13813.

SOLUPRIM® EPOX-SF

Performances

Soluprim® Epox-SF est certifié en accord avec la législation Européenne et Conforme selon la Norme Européenne EN13813 Classé SR-B2,0

Qualifié pour une utilisation dans les projets LEED à l'échelle mondiale, conformité aux spécifications des émissions et de la teneur en COV, attestés par le laboratoire spécialisé indépendant externe d'Eurofins - Remplit l'exigence LEED v4 & v4.1 (bêta) : Crédit EQ - Matériaux à faible émission

Propriétés	Résultats	Essais
Pente du support acceptée	Horizontal à vertical	
Résistance à la pression d'eau	Pas de fuite sur 24h colonne d'eau 1m	DIN EN1928
Force d 'adhérence	>3 N/mm^2	EN 13892-8
Température d'utilisation (Plage optimale)	-30°C à +80°C	Test Laboratoire
Résistance chimique	Bonne résistance aux solutions ACIDE et BASIQUE teneur 5%, aux détergents, eau de mer, et huiles.	

Caractéristiques techniques comme mortier de résine pour la réparation et le nivellement, mélangé avec du sable de Néoquartz 0.-0.6 dans un rapport 1:2 en poids.		
Force d 'adhérence	>3 N/mm^2	EN 13892-8
Résistance à la compression	> 58 MPa	EN 13892-2
Résistance à la flexion	≥ 41 MP	EN 13892-2

Condition de mise en œuvre

Etats des Supports lors de l'application	
Taux d'humidité dans le support	<4 %
Température du support	>3°C au-dessus du point de rosée (éviter la condensation)
Résistance à la compression du support	**≥25MPa**
Cohésion du support	**≥1.5MPa**
Conditions climatiques d'application	
Température minimale	**≥ +10°C**
Température maximale	**≤ +35°C**
Humidité ambiante de l'air	**≤ 70 %HR**

* Un taux d'humidité trop élevé durant le séchage peut avoir une incidence sur la qualité du résultat.

Supports admissibles

Soluprim® Epox-SF est couramment utilisé sur diverses supports secs tel que:

- Chapes, dallages, mortiers, enduits, réagréages
- Revêtements durs à base de ciment ou liants Hydrauliques

SOLUPRIM® EPOX-SF

Préparation du support	La préparation du support est une **étape primordiale pour garantir l'efficacité et la longévité de la réalisation.** Dans tout les cas, la reconnaissance, le nettoyage, la préparation, les réparations, et les renforcements nécessaires seront réalisés en complète conformité avec les règles professionnelles / Fiches techniques / Cahier de prescription de pose et D.T.U en vigueur. Supprimer avant application, toute traces sur le support **de laitance, corps gras, produits de cure et pollution ou produits pouvant réduire l'adhérence** du Système appliqué. - **Utiliser le gamme SOLUCLEAN** pour le Nettoyage / Dégraissage / Fongicide / Ravivage chimique - **Éliminer les cavités, aspérités ou faïençage** pouvant faire défaut à la continuité du revêtement appliqué. - **Renforcements / réparations des supports** à l'aide des Mastics **SOLUFLEX® PU30**, par Mortiers. - **Ponçage au disque diamant** des surfaces non poreuses, en présence de laitance ou autre surface non cohérente, glacé, ou résultant d'un décoffrage. - Les **parties non adhérentes seront éliminées** / déposées et réparées. - Effectuer une aspiration / dépoussiérage soignés avant toutes applications.
Préparation du produit	**Prévoir une quantité de produit nécessaire à la réalisation d'une zone complète afin d'éviter tout raccord en cours d'application.** - Stocker les pots à l'abri de la chaleur avant et pendant l'utilisation - Ouvrir les pots juste avant l'utilisation du produit. - Remuer mécaniquement le composant A pendant ≈ 1 minute - Additionner le composants B dans le composant A, dans le rapport pré dosé voir page 1, puis bien mélanger et homogénéiser avant emploi, par agitation lente avec un malaxeur électrique pendant 3 à 5mn. - Incorporer ensuite si nécessaire la charge correspondante selon le type d'application, voir § «consommations» tout en malaxant pour obtenir un produit parfaitement homogène. - Après malaxage, appliquer rapidement le produit pour éviter toute réaction exothermique* dans le pot et épaississement. - Prévoir l'application en continue d'une zone complète afin d'éviter tout raccord de reprises. ***Réaction exothermique**: lorsqu'un produit à base de polymères est laissé en masse pendant sa phase de durcissement (polymérisation), une élévation de la température à l'intérieur du produit se produit rapidement, favorisant ainsi la vitesse de séchage et créant une réaction en chaine.

SOLUPRIM® EPOX-SF

Applications

L'applicateur devra toujours être équipé de protections individuelles E.P.I conformes durant l'application, et prendre les précautions nécessaires pour éviter les projections autour de la zone d'application.

Toujours utiliser des E.P.I et extracteur d'air performant et spécifique lors d'application dans des endroits confinés ou clos.

Appliquer Soluprim® Epox-SF en utilisant sans incorporation de charge en utilisant:

- Un **rouleau avec un poil de 10 à 18 mm de long** en préférant les monture en Y pour plus de maintien du rouleau, favoriser une application régulière
- Une **patte de lapin** avec un poil de 10 à 12 mm de long
- Un **pinceau plat**

Appliquer Soluprim® Epox-SF en mortier ou tiré à zéro avec incorporation de charge Néoquartz en utilisant:

- Une **Spatule ou flamande**

Saupoudrage de surface à frais avec Néoquartz 0.1-0.6 ou 0.4-0.8 recommandé pour favoriser l'adhérence des couches suivantes.

L'outillage utilisé doit être de **qualité professionnelle.**

- Pendant l'application toujours travailler **à partir du pot d'origine** ou d'un récipient propre et adapté.
- Veiller à ne pas verser directement sur le support le fond des bidons mélangés pouvant encore contenir des parties A et B non mélangées.
- Durant l'application et pendant la polymérisation du produit, il y a lieu d'éviter tout contact avec de l'eau, graisses et produit chimiques.
- Ne pas verser directement la résine **Soluprim® Epox-SF** au sol pour une application au rouleau ou à la brosse, pour éviter les sur-épaisseurs.

Pour tout complément d'information, contacter votre distributeur.

Consommations

Usages / Applications	Nbr couche	Consommation
Couche Primaire	1 couche Minimum	0,200 à 0,300 kg/m²/couche
Mortier		0,6 kg/m² + 1.2 kg/m² Néoquartz 0.1-0.6 par mm d'épaisseur

Ces valeurs sont issues d'une application courante, cependant la porosité du support, la température, l'humidité, les méthodes d'application et le type de finition sont autant de facteurs qui peuvent modifier la consommation indiquée.

Temps de séchage

Rappel: Soluprim® Epox-SF polymérise, sèche, seulement après mélange des 2 composants A+B dans les proportions indiquées et prescrites par les emballages pré dosés. **Le malaxage doit être réalisé consciencieusement**, pour assurer un séchage homogène.

Le temps de séchage mais aussi la durée pratique d'utilisation du produit sont donnés à titre indicatif dans le tableau ci contre.

D.P.U (durée pratique d'utilisation)	25 min
Temps de séchage par couche	7h
Temps Mini de recouvrement	12h
Temps Max de recouvrement	36 h max

Si le délais limite de recouvrement est dépassé, il est conseillé de dépolir mécaniquement ou raviver la surface chimiquement avant d'appliquer une nouvelle couche. Le temps de séchage reste variable selon les conditions climatiques et pratiques lors de l'application du produit.

SOLUPRIM® EPOX-SF

Nettoyage	Le Nettoyage des outils, du matériels et des surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide d'**Acétone / Xylène**,. Préférer des consommables jetables.
Stockage	- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Température de stockage **+5 et +30°C** - Utiliser rapidement après ouverture - Stabilité de stockage en emballage d'origine durant 2 ans.
Mesure de sécurité	**Soluprim® Epox-SF** Contient des Amines et résines Époxydiques. Produit réservé à un usage strictement professionnel. Pendant l'application, utiliser des E.P.I adaptés. Se conformer aux instructions des Étiquettes et des Fiches de Données de Sécurité. Le nom du produit, ainsi que le numéro de lot, figurent sur chaque conditionnement.
Mentions légales	Les informations techniques d'application et d'utilisation des produits dans la présente notice sont fondées, en toute bonne foi, sur l'actuel niveau de connaissance que nous avons de nos produits, lorsque le stockage , la manipulation et l'utilisation restent conformes à nos recommandations et aux conditions d'applications. En pratique, les différents paramètres / conditions variables et propres à chaque réalisation sont telles que les informations ou toutes recommandations écrites ou orales données n'impliquent aucune garantie ou responsabilité autre que la responsabilité de fabrication des produits sans les vices cachés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Notre agences techniques et commerciales sont à votre disposition pour tout complément d'information. La dernière version des documents édités par nos soins, annulent et remplacent les versions précédentes. Il est donc indispensable de se référer toujours aux dernières sources officielles, remises sur demande. La distribution et vente de produits répondent à nos conditions générales de ventes et de livraisons. Les utilisateurs sont responsables de se conformer aux législations locales et d'obtenir auprès des autorités officielles, toutes autorisations ou approbations nécessaires. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Les valeurs de ce Document Technique sont données à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuel.