

SOLUPOX® ATL

Fiche Technique
N°3122552101 Date: 3.décembre.2025

Résine époxy sans solvant bicomposant pour système autolissants

Descriptions

SOLUPOX® ATL est un liant époxy bicomposant sans solvant de qualité supérieure, adapté à la création de sols autolissant.

Qualifié pour une utilisation dans les projets LEED à l'échelle mondiale, car conforme aux spécifications relatives aux émissions de COV et à la teneur en COV.

Certifié excellente réaction au feu (classe Bfl-s1) selon EN 13501-1.

Certifié pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.

Caractéristiques

Propriétés	Résultats
Composition	Résine + Durcisseur Époxydique Sans solvants
Rapport de mélange	A+B = 100 + 35
Couleur	Gris, Beige coloré d'usine ou base neutre.
Conditions	Kits pré-dosés de 13.5kg (10kg A + 3 kg B)
Densité	1,30 kg/L (±0,05)
Teneur en solides	≈ 100%
Taux de COV	Composant A+B: 0.02 g/l Valeur limite UE pour ce produit CAT A / j : 140 g/l (C.O.V. 2010)
Classification	NF T36-005 : Famille I Classe 6b Émissions C.O.V. Intérieur après 28 J: B



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (Très faible émissions) à C (fortes émissions)

Utilisations

SOLUPOX® ATL est une résine époxydique, sans solvants utilisé pour la réalisation de:

- Peinture de sol semi épaisse sans charge ajoutée
- Autolissant avec incorporation ou non de charge Néoquartz ATL
- Mortiers en résine avec incorporation de **NÉOQUARTZ®** destinés à lisser, niveler, réparer
- En multicouches avec saupoudrage à frais de silice **NÉOQUARTZ®** pour favoriser une accroche mécanique ou préparer un support clouté avant recouvrement.

Destinations

Sur les sols intérieurs qui nécessitent une très haute résistance mécanique et chimique, par exemple :

- Usines, laboratoires et entrepôts
- Parkings et garages d'entretien automobile
- Installations de restauration et chambres froides

Avantages

- Sans solvant, Sans odeurs notables, convenant en application intérieure
- Résistant aux alcalis et aux acides dilués, aux produits pétroliers, à l'eau de mer et à de nombreux solvants.
- Très haute résistance mécanique et chimique
- Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs
- Peut également être appliqué au rouleau en couche épaisse
- Convient également pour le mélange avec du sable de quartz de différentes granulométries pour la création de mortiers de résine polyvalents.
- Conforme aux exigences strictes en matière de COV pour les bâtiments durables, selon les directives LEED
- Certifié haute performance en termes de réaction au feu (Classe Bfl-s1 conforme à EN 13501-1)
- Testé et évalué pour son aptitude au contact alimentaire par le Laboratoire général d'État de chimie de Grèce
- Classé SR-AR0,5-B2,0-IR4 selon EN 13813
- Adapté au mélange avec du sable de quartz de différentes tailles de grains pour la création de mortiers polyvalents en résine

Performances

SOLUPOX® ATL est certifié selon:

- Certification CE conforme à la norme EN 1504-2
- Certificat de conformité n° 1922-CPR-0386
- Certification CE selon EN 13813
- Classé comme matériau de résine synthétique SR-AR0,5-B2,0-IR4
- Qualifié pour une utilisation dans des projets LEED à l'échelle mondiale, en démontrant la conformité aux spécifications d'émissions et de contenu en COV, attestés par le laboratoire spécialisé indépendant externe d'Eurofins - Remplit les exigences LEED v4, v4.1 (beta) et v5 : Crédit EQ - Matériaux à faible émission
- Certifié pour ses hautes performances en termes de réaction au feu selon la norme EN 13501-1, classé comme Bfl-s1
- Adapté à une utilisation en contact avec des denrées alimentaires

Propriétés	Résultats	Essais
Brillance (60°)	99	
Résistance à l'abrasion (Test de taber, CS 10/1000/1000)	61 mg (mélangé avec du sable de quartz M-32)	ASTM D4060
Résistance d'adhésion	≥ 2,5 N/mm²	EN 13892-8
Dureté Shore D	80	ASTM D2240
Résistance aux impacts	≥ 4 Nm	EN ISO 6272
Dureté des rayures	10N	Scléromètre - Elcometer 3092
Résistance à la compression	> 60MPa	EN 13892-2
Résistance à la flexion	> 50MPa	EN 13892-2
BCA de résistance à l'usure	10,3µm (AR0,5)	EN 13892-4
Résistance au dérapage (Avec saupoudrage de Néoquartz 0,1-0,6 à frais)	> 25 (PTV – slider 55)	EN 13036-4
Perméabilité à l'eau liquide	< 0,1kg/m2h0,5	EN 1062-3
Perméabilité au CO2 – Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion Sd	> 50m	EN 1062-6
Perméabilité à la vapeur d'eau – Couche d'air équivalente à la diffusion épaisseur Sd	> 5 m (Classe II)	EN ISO 7783
Résistance aux températures	-30°C min. / +100°C max.	
Réaction au feu	Classe Bfl-s1*	EN 13501-1

Condition de mise en œuvre

Etats des Supports lors de l'application	
Taux d'humidité dans le support	<4 %
Température du support	>3°C au-dessus du point de rosée (éviter la condensation)
Résistance à la compression du support	≥25MPa
Cohésion du support	≥1.5MPa
Conditions climatiques d'application	
Température minimale	≥ +10°C
Température maximale	≤ +35°C
Humidité ambiante de l'air	≤ 70 %HR

* Un taux d'humidité trop élevé durant le séchage peut avoir une incidence sur la qualité du résultat.

Supports admissibles

SOLUPOX® ATL est couramment utilisé sur divers supports secs tel que:

- Chapes, dallages, mortiers, enduits, réagréages
- Revêtements durs à base de ciment ou liants Hydrauliques

Préparation du support

La préparation du support est une **étape primordiale pour garantir l'efficacité et la longévité de la réalisation.**

Dans tout les cas, la reconnaissance, le nettoyage, la préparation, les réparations, et les renforcements nécessaires seront réalisés en complète conformité avec les règles professionnelles / Fiches techniques / Cahier de prescription de pose et D.T.U en vigueur.

Supprimer avant application, toute traces sur le support **de laitance, corps gras, produits de cure et pollution ou produits pouvant réduire l'adhérence** du Système appliqué.

- **Utiliser le gamme SOLUCLEAN** pour le Nettoyage / Dégraissage / Fongicide / Ravivage chimique
- **Éliminer les cavités, aspérités ou faïençage** pouvant faire défaut à la continuité du revêtement appliqué.
- Renforcements / réparations des supports à l'aide des Mastics **SOLUFLEX®** ou par Mortiers.
- **Ponçage au disque diamant** des surfaces non poreuses, en présence de laitance ou autre surface non cohérente, glacé, ou résultant d'un décoffrage.
- Les **parties non adhérentes seront éliminées** / déposées et réparées.
- Effectuer une aspiration / dépoussiérage soignés avant toutes applications.

Primairisation

Les produits de primairisation sélectionnés ci dessous permettront par leurs fluidités d'imprégner et de renforcer plus en profondeur des supports nécessitant un renfort cohésif en créant ainsi une liaison plus solide:

- **SOLUPRIM® EPOX-WS** _Conso ≈ 0.250 Kg/m², pour Supports Secs ou humides
- **SOLUPRIM® EPOX-SF** _Conso ≈ 0.250 Kg/m² pour Supports Secs

Saupoudrage à frais de Néoquartz 0.1-0.6 ou 0.4-0.8 recommandé pour favoriser l'adhérence des couches suivantes.

Liste non exhaustive, en cas de spécificité, demander conseil à votre distributeur.

Préparation du produit

Prévoir une quantité de produit nécessaire à la réalisation d'une zone complète afin d'éviter tout raccord en cours d'application.

- Stocker les pots à l'abri de la chaleur avant et pendant l'utilisation
- Ouvrir les pots juste avant l'utilisation du produit.
- Remuer mécaniquement le composant A pendant ≈ 1 minute
- Additionner le composants B dans le composant A, dans le rapport pré dosé voir page 1, puis bien mélanger et homogénéiser avant emploi, par agitation lente avec un malaxeur électrique pendant 3 à 5mn. Bien veiller à mélanger près des parois intérieures et au fond du pot
- Incorporer ensuite si nécessaire la charge correspondante selon le type d'application, voir § «consommations» tout en malaxant pour obtenir un produit parfaitement homogène.
- Après malaxage, appliquer rapidement le produit pour éviter toute réaction exothermique* dans le pot et épaississement.
- Prévoir l'application en continue d'une zone complète afin d'éviter tout raccord de reprises.

***Réaction exothermique:** lorsqu'un produit à base de polymères est laissé en masse pendant sa phase de durcissement (polymérisation), une élévation de la température à l'intérieur du produit se produit rapidement, favorisant ainsi la vitesse de séchage et créant une réaction en chaîne.

Applications

L'opérateur devra toujours être équipé de protections individuelles E.P.I conformes durant l'application, et prendre les précautions nécessaires pour éviter les projections autour de la zone d'application.

Toujours utiliser des E.P.I et extracteur d'air performant et spécifique lors d'application dans des endroits confinés ou clos.

Appliquer Solupox® ATL en peinture épaisse sans incorporation de charge en utilisant:

- Un rouleau avec un poil de 10 à 18 mm de long en préférant les montures en Y pour plus de maintien du rouleau, favoriser une application régulière
- Une patte de lapin avec un poil de 10 à 12 mm de long
- Un pinceau plat

Il est possible de réaliser un système multicouches réduisant la glissance en saupoudrant de Neoquartz 0.1-0.6 ou 0.4-0.6 (selon la rugosité de surface souhaitée) la couche de Solupox® ATL encore fraîche.

Après séchage, les grains libres doivent être enlevés avec un aspirateur et toute irrégularité de surface doit être poncée.

L'ensemble de la surface sera ensuite regarnie avec une couche de Solupox® ATL à l'aide d'une flamande ou d'une spatule caoutchouc.

Appliquer Solupox® ATL en autolissant avec ou sans incorporation de charge en utilisant:

- Une spatule crantée lors d'une application autolissante
- Un Débulleur à picots pour enlever les bulles pouvant se former à la surface

L'outillage utilisé doit être de qualité professionnelle.

- Pendant l'application toujours travailler à partir du pot d'origine ou d'un récipient propre et adapté.
- Veiller à ne pas verser directement sur le support le fond des bidons mélangés pouvant encore contenir des parties A et B non mélangées.
- Durant l'application et pendant la polymérisation du produit, il y a lieu d'éviter tout contact avec de l'eau, graisses et produit chimiques.
- Ne pas verser directement la résine Solupox® ATL au sol pour une application au rouleau ou à la brosse, pour éviter les sur-épaisseurs.

Pour tout complément d'information, contacter votre distributeur.

Consommations	Usages / Applications	Épaisseurs	Charge additionnée pour 1kg de Solupox® ATL	Consommation du Mélange
	Peinture ou Multicouches	< 1mm	Sans charge ajoutée	≤0.600 kg/m²/couche
	Autolissant Rattrapage planéité	1.5 à 3 mm	PUR ou avec Néoquartz ATL 0.8 à 1.2Kg	≈1,6 kg/mm/m²
	Tiré à zéro Regarnissage	0.1 à 0,5 mm	Néoquartz ATL 1.2Kg	≈0.3 à 1kg/m²
	Mortier Réparations Calages	1 à 50 mm	Néoquartz MRT 3 à 6Kg	≈1,25 à 1.4 kg/mm/m²
Ces valeurs sont issues d'une application courante, cependant la porosité du support, la température, l'humidité, les méthodes d'application et le type de finition sont autant de facteurs qui peuvent modifier la consommation indiquée.				
Temps de séchage	Rappel: Solupox® ATL polymérise, sèche, seulement après mélange des 2 composants A+B dans les proportions indiquées et prescrites par les emballages pré dosés. Le malaxage doit être réalisé consciencieusement, pour assurer un séchage homogène. Le temps de séchage mais aussi la durée pratique d'utilisation du produit sont donnés à titre indicatif dans le tableau ci contre.			
	Délais	Température		Délais
	DPU (Délais pratique d'utilisation)	+12°C		1 heure
		+25°C		40mn
		+30°C		30mn
	DPA (Délais pratique avant recouvrement)	+12°C		36 heures
		+25°C		24 heures
		+30°C		24 heures
	Délai max de recouvrement : Ne pas dépasser 48h, sinon dépolir la surface ou raviver chimiquement avec Néoclean Ravivant ou avec un solvant type Acétone.			
	Sec au toucher	+25°C		10 heures
	DPAC (Délais pratique avant circulation légère)	+12°C		36 heures
		+25°C		24 heures
		+30°C		24 heures
Si le délais limite de recouvrement est dépassé, il est conseillé de dépolir mécaniquement ou raviver la surface chimiquement avant d'appliquer une nouvelle couche. Le temps de séchage reste variable selon les conditions climatiques et pratiques lors de l'application du produit.				
Nettoyage	Le Nettoyage des outils, du matériels et des surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide d'Acétone / Xylène., Préférer des consommables jetables.			

Tableau à titre informatif. Toujours demander conseil à votre distributeur.

Résistance chimiques

Substances chimiques (% de contenu)	Temps de contact avec des produits chimiques (+20°C)		
	1 heure	5 heures	24 heures sur 24
Acide phosphorique (10 %)	A	B	C
Acide sulfurique (10 %)	A	B	B
Acide sulfurique (50 %)	B	B	C
Acide chlorhydrique (10 %)	A	B	B
Acide lactique (10 %)	A	B	B
Acide nitrique (10 %)	A	D	D
Hydroxyde de sodium (10 %)	A	D	D
Formaldéhyde (10 %)	A	A	A
Ammoniac (10 %)	A	A	A
Chlore (5 %)	A	A	A
Chlore (13 %)	A	A	B
Peroxyde d'hydrogène (50 %)	A	A	B
Diesel	A	A	A
Essence sans plomb	A	A	A
Xylène	A	A	A
M.E.K	A	A	A
Alcool 950	A	A	A
Eau salée 15 %	A	A	A
Huile moteur	A	A	A
Huile d'olive (vierge)	A	A	A
Vin (rouge)	A	A	A

Évaluation de la résistance

- A : Excellente résistance
 B : Bonne résistance (légère décoloration)
 C : Résistance réduite (décoloration intense)
 D : Non recommandé

Stockage

- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Température de stockage **+5 et +30°C**
- Utiliser rapidement après ouverture
- Stabilité de stockage en emballage d'origine durant 2 ans.

Mesure de sécurité

Solupox® ATL Contient des Amines et résines Époxydiques.
 Produit réservé à un usage strictement professionnel.
 Pendant l'application, utiliser des E.P.I adaptés.
 Se conformer aux instructions des Étiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.
 Le nom du produit, ainsi que le numéro de lot, figurent sur chaque conditionnement.

Mentions légales

Les informations techniques d'application et d'utilisation des produits dans la présente notice sont fondées, en toute bonne foi, sur l'actuel niveau de connaissance que nous avons de nos produits, lorsque le stockage, la manipulation et l'utilisation restent conformes à nos recommandations et aux conditions d'applications. En pratique, les différents paramètres / conditions variables et propres à chaque réalisation sont telles que les informations ou toutes recommandations écrites ou orales données n'impliquent aucune garantie ou responsabilité autre que la responsabilité de fabrication des produits sans les vices cachés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Notre agences techniques et commerciales sont à votre disposition pour tout complément d'information. La dernière version des documents édités par nos soins, annulent et remplacent les versions précédentes. Il est donc indispensable de se référer toujours aux dernières sources officielles, remises sur demande. La distribution et vente de produits répondent à nos conditions générales de ventes et de livraisons. Les utilisateurs sont responsables de se conformer aux législations locales et d'obtenir auprès des autorités officielles, toutes autorisations ou approbations nécessaires. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Les valeurs de ce Document Technique sont données à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuel.