

SOLUGRIP® MARINE

Fiche Technique
N°15032644603

Protection réducteur de glissance 100% PUD Aliphatique monocomposant

Descriptions

Formulation PUD 100 % supérieur, mono-composant, en phase aqueuse, sans COV ni solvants.

SOLUGRIP® MARINE permet de réaliser une protection avec une surface structurée, adhérente, colorée, continue, sans joints, circulaire, avec un comportement semi-rigide idéal pour les environnements marins.

SOLUGRIP® MARINE est une résine conçue pour réduire fortement la glissance sur les ponts et les zones circulables et offrir une protection durable des surfaces en milieu Marin.

Ses performances face aux UV et sa résistance mécanique élevée garantissent une protection durable, non jaunissante, parfaitement adaptée aux contraintes du milieu marin.

Sa texture finale, ajustable, réalisée à l'aide du rouleau SolunTex®, réduit fortement l'effet de glissance, tout en conservant une finition esthétique agréable et un confort au contact.



Caractéristiques

Propriétés	Résultats
Composition	Élastomère de Polyuréthane mono-composant en phase Aqueuse
Rapport de mélange	Monocomposant - prêt à l'emploi
Couleur	Blanc / Gris / Beige / Noir / Bleu azur *
Conditions	Pots en Plastique de 0.750lt, et 5 lt
Densité	1.35 g/ml
Taux de C.O.V	0.00 g/l max, Valeur limite UE pour ce produit CAT A / i : 500 g/l (C.O.V 2010)
Classification	NF T36-005 : Famille I Classe 7 Émissions C.O.V intérieur après 28 J: A+



Utilisations

Utilisé en milieux marins et industriels exposés en permanences à des contraintes d'utilisations et d'expositions exceptionnelles, en application localisée ou générale, sur des surfaces sèches, **horizontales ou inclinées**, en tant que **Protection réductrice de glissance colorée**.

- Yachts
- Voiliers, bateaux de plaisance
- Navires de Pêche / Professionnel
- Ponts & surfaces piétonnes
- Zones humides, Pièces habitables
- Structures portuaires, quai, ouvrages en milieu humide ou Marin
- Escalier, surfaces circulables, planchers bois

Avantages

- Facile d'application, produit Mono-composant prêt à l'emploi
- Polyuréthane en phase aqueuse
- Sans solvants, sans odeurs, ni COV
- Sans aucune résine Acrylique
- Texture ajustée avec le Rouleau résille SolunTex®
- Texture fortement adhérente
- Garde une élasticité élevée permanente
- Sensation agréable à l'utilisation
- Totalement résistant aux UV
- Réduction le transfert de chaleur grâce à ces capacité en terme de réflectance et émittance totale.
- Résistant à la stagnation d'eau douce et de mer
- Résistant aux UV , ne jaunit pas
- Haute capacité d'adhérence aux surfaces absorbantes et non absorbantes
- Forme après séchage une protection étanche continue, sans raccords
- Résistant au cycles gel - dégel
- Température d'utilisation de -30°C à +90°C

Performances

Propriétés	Résultats	Essais
Étanche	Valide	DIN EN 1928 24h / 2.5 Bar
Température mini d'utilisation	-20°C	Test interne
Température Max d'utilisation	+80°C	Test interne
Résistance à la pression d'eau	Pas de fuite sur 24h colonne d'eau 1m	DIN EN1928
Résistance à l'allongement	150%	DIN ISO527
Résistance à la traction	2 N/mm ²	DIN ISO527
Brillance conservée *Après 2000h de vieillissement accéléré	Bonne	DIN 67530
Degré de poudrage de la surface *Après 2000h de vieillissement accéléré	Aucun blanchiment / poudrage de surface observé GRADE 0	DIN EN ISO 4628-6
Perméabilité à la vapeur d'eau	10 gr/m ² /jour	EN ISO 12572
Dureté SHORE A	40 - 50	ASTM D 2240
Résistance chimique	Bonne résistance aux solutions, aux détergents, eau de mer, et huiles.	

Conditions de mise en œuvre

Etats des Supports lors de l'application	
Taux d'humidité dans le support	< 5% à cœur
Température du support	>3°C au-dessus du point de rosée
Résistance à la compression du support	25MPa minimum
Cohésion du support	1.5MPa minimum
Séchage d'un béton en gros œuvre	28 Jours minimum
Séchage d'un béton en second œuvre	15 Jours minimum
Conditions climatiques d'application	
Température minimale	Supérieure à +5°C
Température maximale	Inférieure à +35°C
Humidité ambiante de l'air	Inférieure à 80 %HR

Supports admissibles

SOLUGRIP® MARINE peut être appliqué après une préparation adaptée sur divers supports tel que:

- Éléments en bois bruts Naturel / Agglomérés / Composites
- Anciens revêtements protection résines / Époxy stratifiée
- Éléments Polyester ou Thermoplastiques
- Supports en Aluminium ou métalliques non ferreux
- Revêtements durs à base de ciment ou liants Hydrauliques...

En cas de doute : Consulter votre partenaire **Soluntex®**.

Préparation du support

La préparation du support constitue une étape essentielle pour garantir la performance et la durabilité de l'ouvrage.

Dans tous les cas, l'inspection, le nettoyage, la préparation, les réparations et les renforcements nécessaires des supports doivent être réalisés conformément aux règles professionnelles, aux fiches techniques, au cahier de prescription de pose ainsi qu'aux D.T.U en vigueur.

- Retirer du support toute trace de laitance, de graisse, de produit de cure, de pollution ou tout élément pouvant nuire à l'adhérence
- Utiliser la gamme **SOLUCLEAN** pour le nettoyage, le dégraissage, l'action fongicide et le ravivage chimique
- Poncer puis raviver au solvant les revêtements ou S.E.L existants, après avoir vérifié leur bonne adhérence selon les tests normalisés
- Supprimer les cavités, aspérités ou zones de faïençage susceptibles de compromettre la continuité du revêtement
- Procéder aux renforts ou réparations avec les mastics **SOLUFLEX®** ou des mortiers adaptés
- Réaliser un ponçage au disque diamant sur les surfaces non poreuses, présentant de la laitance, une cohésion insuffisante, une surface glacée ou issue d'un décoffrage
- Éliminer et réparer toutes les zones non adhérentes ou dégradées
- Effectuer un dépoussiérage et une aspiration rigoureuse avant toute application
- En cas de renfort oxydé visible, retirer la rouille non adhérente, appliquer le convertisseur de rouille **METAL FORCE®**, puis un mortier anticorrosion Solurep® ou équivalent. La préparation du support est une étape primordiale pour garantir l'efficacité et la longévité de la réalisation.

SOLUGRIP® MARINE

Préparations particulières

Supports Polyester:

La Paraffine ou les cires présentent dans les «Gel Coat», sur ce type de revêtement sont des agents réduisant fortement l'adhérence. Il est donc conseillé de prendre toutes les précautions sur ce genre de support, surtout récent.

- Nettoyer la surface avec un dégrasant, avant un ponçage mécanique (papier à poncer de 60 - 100)
- Aspiration / dépoussiérage soigné
- Nettoyage avec un chiffon imbibé de dégraissant, puis à l'aide d'un chiffon humidifié avec de l'eau plusieurs fois pour enlever toute poussière. L'application de **SOLUPRIM® EPOX-W** peut être nécessaire selon la nature du système Polyester.

Supports Métallique ferreux:

Les métaux ferreux nécessitent l'application d'un apprêt anticorrosion afin de protéger le support contre la rouille et la corrosion.

Sur ces surfaces, appliquer **SOLUPRIM ANTICO**, puis effectuer un saupoudrage à frais de quartz 0,1-0,6 mm afin d'assurer une adhérence optimale de la couche suivante.

Support Aluminium:

- Nettoyer la surface avec un dégraissant ou solvant non gras, avant un ponçage mécanique (papier à poncer de 100 - 120)
- Aspiration / dépoussiérage soigné à l'aide d'un chiffon humidifié avec de l'eau.

Support Bois:

- Après nettoyage, effectuer un ponçage mécanique complet (papier à poncer de 80 - 120)
- Aspiration / dépoussiérage soigné à l'aide d'un chiffon humidifié avec de l'eau.

Les supports bois sont divers et de natures différentes. Dans le cas d'une porosité élevée, il est recommandé d'appliquer une couche primaire à fin de bloquer le support et de limiter l'absorption de l'eau présente dans **SOLUGRIP® MARINE**.

Pour tous supports spécifiques, veuillez consulter votre partenaire **SolunTex®** pour des informations détaillées avant d'appliquer **SOLUGRIP® MARINE**

Primairisation

SOLUGRIP® MARINE, est prêt à l'emploi et appliqué sans primaire sur les supports cohérents et préparés.

Les produits de primairisation sélectionnés ci-dessous permettront par leurs fluidités d'imprégner et de renforcer plus en profondeur des supports nécessitant un renfort cohésif:

- **SOLUPRIM® EPOX-W** _Conso $\approx 0.200 \text{ Kg/m}^2$ pour Support SEC ou Humide <8% à base de ciment
- **SOLUPRIM® ANTICO** _Conso $\approx 0.200 \text{ Kg/m}^2$ pour Support métallique SEC et préparé.

Liste non exhaustive, en cas de spécificité, demander conseil à votre distributeur.

Préparation du produit

Prévoir une quantité de produit nécessaire à la réalisation d'une zone complète afin d'éviter tout raccord en cours d'application.

- Stocker les pots à l'abri de la chaleur avant et pendant l'utilisation
- Ouvrir les pots juste avant l'utilisation du produit.
- Remuer manuellement ou mécaniquement le produit pendant ≈ 1 à 3 minutes afin d'obtenir un produit homogène
- Prévoir l'application en continue d'une zone complète afin d'éviter tout raccord de reprises.

SOLUGRIP® MARINE peut être légèrement dilué à 5 - 10% avec de l'eau en volume pour ralentir le séchage en cas de conditions arides lors de l'application.

Applications

L'applicateur doit être équipé en permanence d'Équipements de Protection Individuelle adaptés et veiller à éviter toute projection autour de la zone de travail. L'utilisation d'E.P.I et d'un système d'extraction d'air performant et adapté est impérative lors d'applications en locaux clos ou espaces confinés.

Les outils utilisés doivent de qualité professionnelle et adaptés, notamment résister aux solvant lors de produits solvantés.

*Lors de la première utilisation du **SOLUGRIP® MARINE**, il est conseillé de faire un test d'application au préalable sur une surface neutre pour convenir de la texture et se familiariser avec le produit.*

L'application doit être réalisée par zones devant être délimitées par la pose d'un ruban adhésif.

Appliquer **SOLUGRIP® MARINE** uniformément sur toute la surface préparée à l'aide d'une brosse large ou d'une spatule crantée de 1 à 3 mm selon la texture désirée.

Une fois **SOLUGRIP® MARINE** appliqué, utiliser le rouleau **SOLUGRIP® MARINE** en exerçant une pression suffisante pour réguler le produit et commencer à créer la texture.

Lorsque la texture est suffisamment régulière, revenir sur la surface du produit avec le rouleau, plus légèrement, en croisant, pour affiner la texture et supprimer les défauts visuels jusqu'à obtenir le rendu souhaité. Après l'application retirer le masquage et appliquer sur la zone suivante.

Consommations

Système	Nbr couche	Consommation	
Application horizontale Structure normale	1 couche	0.5 - 0.75 lt/m ²	≈ 1,5 - 2 m ² /lt
Application horizontale Structure Forte	1 couche	0.75 - 1.5 lt/m ²	≈ 0,7 - 1,5 m ² /lt

Ces valeurs sont issues d'une application courante, cependant les caractéristiques du support, les conditions atmosphériques et les méthodes d'application sont autant de facteurs qui peuvent modifier la consommation indiquée.

Temps de séchage

Le temps de séchage mais aussi la durée pratique d'utilisation du produit sont donnés à titre indicatif dans le tableau ci contre.

DPU (durée pratique d'utilisation)	≥ 90mn
Temps de séchage par couche	3 - 8h
Délai avant circulation légère	24 h
Délai polymérisation complète	7 jours

Le temps de séchage reste variable selon les conditions climatiques et pratiques lors de l'application du produit.

Nettoyage

Le Nettoyage des outils, du matériels et des surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application avec de l'eau.

Préférer des consommables jetables.

Stockage

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Température de stockage +5 et +30°C

Stabilité de stockage en emballage d'origine durant 9 mois.

Mesure de sécurité

Produit réservé à un usage strictement professionnel.

Pendant l'application, utiliser des E.P.I adaptés.

Se conformer aux instructions des Étiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

Le nom du produit, ainsi que le numéro de lot, figurent sur chaque conditionnement.

Mentions légales

Les informations techniques d'application et d'utilisation des produits dans la présente notice sont fondées, en toute bonne foi, sur l'actuel niveau de connaissance que nous avons de nos produits, lorsque le stockage, la manipulation et l'utilisation restent conformes à nos recommandations et aux conditions d'applications. Les informations ou toutes recommandations écrites ou orales données n'impliquent aucune garantie ou responsabilité autre que la responsabilité de fabrication des produits sans les vices cachés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. La dernière version des documents édités par nos soins, annulent et remplacent les versions précédentes. Il est donc indispensable de se référer toujours aux dernières sources officielles, remises sur demande. La distribution et vente de produits répondent à nos conditions générales de ventes et de livraisons. Les utilisateurs sont responsables de se conformer aux législations locales et d'obtenir auprès des autorités officielles, toutes autorisations ou approbations nécessaires. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Les valeurs de ce Document Technique sont données à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuel.